

TERMINAL MÉTHANIER DE DUNKERQUE

LETTRE D'INFORMATION N°9
Octobre 2013



Extérieur chantier

EMCC S'ENTOURE DE PARTENAIRES LOCAUX POUR RÉALISER SON RECRUTEMENT DE BATTEURS DE PIEUX

Sur le chantier du terminal méthanier, EMCC, groupe Vinci Construction, a décroché le marché de construction de l'apponement qui recevra les méthaniers chargés de GNL. Pour mener à bien ses travaux, l'entreprise avait notamment besoin de recruter des batteurs de pieux en CDD. Grâce au dispositif emploi local porté par Pôle Emploi et Entreprendre Ensemble, EMCC a pu rapidement trouver les profils recherchés. Retour sur cette action de recrutement originale avec François Pageron, directeur de projet chez EMCC, Catherine Bataillie, conseillère à Pôle Emploi, et six nouveaux embauchés : Jérémy Mahieu, Jimmy Frère, Medhi Vandekerckhove, Fabien Fermon, Alexandre Loots et Nicolas Duforet

TERMINAL MÉTHANIER DE DUNKERQUE

LETTRE D'INFORMATION N°9
Octobre 2013



Rencontre

DRISS BERHMI, SUPERVISEUR GÉNIE CIVIL CHEZ COFIVA : « S'ASSURER QUE TS LNG TRAVAILLE EN CONFORMITÉ AVEC LES PLANS ET LES PROCÉDURES »

A 28 ans, Driss Berhmi a déjà une solide expérience dans le génie civil : Au sein du CIT* d'EDF, il a participé à la construction du CCG (Cycle Combiné Gaz) de Martigues (13). Début 2013, il a rejoint le chantier de construction du terminal méthanier de Dunkerque. Détaché chez Cofiva, filiale d'EDF et Assistant à Maîtrise d'Ouvrage, il supervise les travaux de génie civil réalisés par TS LNG**. Rencontre

« Quand je travaillais à la construction du CCG EDF de Martigues, c'était, à l'époque, le 2^{ème} plus important chantier industriel de France. En arrivant sur le terminal méthanier de Dunkerque, je travaille de nouveau sur le 2^{ème} plus important chantier industriel de France ». Driss Berhmi est heureux de le rappeler. On sent même un sentiment de grande fierté chez le jeune homme de 28 ans. « A mon âge, ce n'est pas si fréquent de travailler sur des chantiers de cette ampleur », commente-il.

Titulaire d'un DUT en génie civil qu'il a décroché en 2008 à Rouen dans sa Normandie natale, Driss Berhmi a commencé sa carrière professionnelle à la SNECMA (constructeur des moteurs de la fusée européenne Ariane) à Vernon (27), avant d'être embauché par le CIT d'EDF. « En tant que contrôleur des travaux de génie civil, j'ai participé à la construction de 2 CCG pour EDF, dont celle de Martigues », résume Driss Berhmi. Détaché chez Cofiva, filiale d'EDF, depuis janvier 2013, il supervise désormais les travaux de génie civil réalisés par TS LNG**. « Je m'occupe plus particulièrement du lot Process bâtiment, Voirie et Réseaux

TERMINAL MÉTHANIER DE DUNKERQUE

LETTRE D'INFORMATION N°9
Octobre 2013

Divers. A ce titre, je vérifie que TS LNG ** réalise les travaux conformément aux procédures et aux plans et qu'il n'y a pas de dérive en termes de qualité et de planning. C'est une grosse responsabilité. Je suis parfois confronté à des problèmes techniques qu'il faut résoudre avec l'équipe Cofiva et TS LNG **. J'ai une marge de manœuvre assez importante. C'est valorisant et motivant », témoigne Driss Berhmi.

Installé à Dunkerque depuis le début de l'année, le jeune homme sait devoir y rester jusqu'à la fin des travaux en 2015. « Aller de chantier en chantier ne me dérange pas. Ce sont des affectations de longue durée qui me permettent de m'imprégner de la région où je suis, de faire de nouvelles rencontres. J'aime cette vie », conclut-il.

*Centre d'Ingénierie Thermique.

**Consortium italiano-espagnol (Techint-Sener) en charge de l'intégralité de la construction du process du terminal méthanier.



Vie de chantier

LES SIX PREMIERS REGAZÉFIEURS ARRIVÉS SUR SITE DEPUIS LE JAPON

Acheminés depuis le Japon par navire, les 12 premiers colis contenant les 6 premiers regazéfiés (O.R.V.) sont arrivés sur le site. Pesant une vingtaine de tonnes chacun, leur installation va demander aux grutiers et au personnel au sol un travail de haute précision. Le point avec Gianluca Di Lecce, construction manager chez TS LNG*.

TERMINAL MÉTHANIER DE DUNKERQUE

LETTRE D'INFORMATION N°9
Octobre 2013

Les 6 premiers regazéificateurs (sur les 10 attendus) sont arrivés courant septembre sur le chantier du terminal en provenance du Japon et après avoir transité par le port Est de Dunkerque. « Nous travaillons avec des Japonais parce que les entreprises spécialisées dans la conception de ce type de produits très spécifiques ne sont pas si fréquentes. Leurs regazéificateurs ont le triple avantage d'être de très haute qualité, parfaitement adaptés à notre process, avec un prix dans la moyenne de ceux pratiqués sur le marché », commente Gianluca Di Lecce.

Placés au cœur même du système de tuyauterie, les regazéificateurs ont un rôle primordial dans le process du futur terminal. De l'eau de mer réchauffée par la centrale nucléaire de Gravelines coulera sur les tubes remplis de GNL. L'eau chaude permettra de réchauffer ce GNL stocké à une température à -160 °C dans les trois réservoirs. Rendu à l'état gazeux par ce procédé, le gaz naturel pourra ensuite être injecté dans le circuit de transport et alimenter les consommateurs. « Si on veut simplifier, on peut dire qu'un regazéificateur, c'est comme un échangeur », ajoute le manager. « On transforme le froid en chaud ».

Sauf conditions météorologiques défavorables, la grande majorité des 10 regazéificateurs aura été installée d'ici la fin 2013. Pesant plus de 20 tonnes chacun, ils vont demander un très gros travail de précision aux grutiers qui vont les lever comme au personnel au sol chargé de veiller à leur installation. « Une quinzaine de personnes va être affectée à cette tâche », précise Gianluca Di Lecce.

*Consortium italo-espagnol (Techint-Sener) en charge du lot Process du terminal méthanier.

EN BREF

Retombées économiques

EMPLOI

Chaque mois, Dunkerque LNG et l'ensemble des parties prenantes locales éditent les chiffres clés des retombées du terminal en termes d'emploi. Point sur les chiffres de septembre 2013 avec Pôle emploi et Entreprendre Ensemble, pour les chantiers de Dunkerque LNG, du GPMD et de GRTgaz

EMPLOI au 30 septembre 2013

Depuis décembre 2011, **932 postes** ont été proposés,

- **4 402 demandeurs d'emploi** ont été contactés,
- **4 196 demandeurs d'emploi** ont été mis en relation avec les entreprises. ?
- **919 contrats** ont d'ores et déjà été signés. ?

48% des embauches concernent des demandeurs d'emploi issus de la Communauté Urbaine de Dunkerque. **69%** sont issus de la Côte d'Opale et **92%** de la Région Nord Pas-de-Calais

Parmi les demandeurs d'emploi qui ont signé un contrat sur le chantier, **17%** étaient **allocataires du RSA** à la signature du contrat; **49%** étaient **demandeurs d'emploi pendant 12 mois** (dans les 18 derniers mois).

Les 4 métiers les plus recrutés jusqu'à présent sur le chantier sont :

- manœuvres/poseurs de canalisation,
- conducteurs d'engins,
- coffreur bancheur ferrailleur,
- soudeurs,

23% des recrutés ont moins de 26 ans et **8%** plus de 49 ans.

Par ailleurs, 138 personnes sont concernées par les clauses insertion et **173 061 heures** ont été réalisées au 31 août 2013.*

*données chantiers GPMD + Dunkerque LNG + GRTgaz

ANTICIPATION DES FINS DE CONTRAT

~~Par ailleurs, nous vous proposons de prendre connaissance de la liste des métiers et compétences actuellement disponibles ou qui le seront dans les semaines à venir suite à une expérience sur le chantier du terminal méthanier.~~

Nous vous proposons de prendre connaissance de la liste des métiers et compétences actuellement disponibles ou qui le seront dans les semaines à venir suite à une expérience sur le chantier du terminal méthanier.



Profils de salariés sortis du chantier du terminal méthanier disponibles actuellement :

- Conducteurs d'engins de CACES TP 1 à 10 et CACES logistique 1 à 5 ;
- Chauffeurs poids lourds / super lourds ;
- Manœuvres TP du lot de dragage des fonds marins et de terrassements des sols) ;
- Manœuvres TP du lot de pose de pipeline ;
- Manœuvres tuyauteurs ;
- Manœuvres coffreurs ;
- Marins sur barges ;
- Mécaniciens de chantier (engins TP) ;
- Soudeurs TIG / ARC ;
- Secrétaire chantier / HSE (trilingue anglais / néerlandais) ;

Profils de salariés sortants dont la disponibilité est à venir (dont la sortie du chantier est identifiée entre 2 à 6 mois) :

- Conducteur de grues mobiles ;
- Conducteur de grues à tour ;
- Manœuvres en milieu confiné ;
- Coffreurs-bancheurs ;
- Ferrailleurs ;
- Chauffeurs camion citerne ;
- Electriciens de chantier ;
- Techniciens HSE ;
- Dessinateur projecteur BTP ;

Chaque métier a fait l'objet d'un recensement détaillé des compétences et savoir-faire auprès des contractants et sous-traitants concernés.

Chaque salarié qui le souhaite se voit également délivrer un « **Visa capacités et compétences du chantier du terminal méthanier** » reprenant les savoir-faire, savoir-être et l'expérience acquise auprès de l'un des contractants ou sous-traitants de ce chantier. Depuis le lancement de la démarche, **196 visas** ont été délivrés aux salariés ayant effectué un contrat de plus de 3 mois sur le chantier du terminal méthanier.

Pour obtenir plus d'informations sur les profils et métiers sortants du chantier du terminal méthanier ou pour obtenir les candidatures correspondantes à vos besoins en compétences vous pouvez contacter :

Thomas DEVALLEZ, chargé de mission GTEC à l'adresse mail : thomas.devallez@eedk.fr ou par téléphone au 06 28 47 62 53.



Retombées économiques

SOUS-TRAITANCE

Chaque mois, Dunkerque LNG et l'ensemble des parties prenantes locales éditent les chiffres clés des retombées économiques du terminal. Point sur les chiffres « sous-traitance » au 26 septembre 2013 avec la CCI Côte d'Opale, pour les chantiers du GPMD, de Dunkerque LNG et de GRTGaz.

691 marchés de sous-traitance ont été attribués dont

- **260** à des entreprises de la Côte d'Opale (**soit 37,6%** du total des marchés),
- **163** à des entreprises régionales (hors Côte d'Opale, **soit 23,6%**),
- **203** à des entreprises nationales (**soit 29,4%**),
- **65** à des entreprises étrangères (**soit 9,4%**).

Pour toutes précisions sur les marchés de sous-traitance :

<http://www.terminalmethanierdunkerque.fr>

LE GIIGNL À DUNKERQUE

Après la Norvège et l'Inde, le groupe de travail technique du GIIGNL (Groupe International des Importateurs de GNL) s'est réuni les 2 et 3 octobre à Dunkerque, à l'invitation de Dunkerque LNG. Cette association constitue un forum d'échanges d'expériences entre ses membres en vue d'améliorer la sécurité, la fiabilité et l'efficacité des importations de GNL. Japon, Etats Unis, Belgique, Grande Bretagne, Pays Bas, Norvège, Espagne et bien sûr France était représentés

EN CHIFFRES

3884

L'espace d'exposition du terminal méthanier situé à Loon-Plage, près du parc Galamé, aura vu passé 3 884

TERMINAL MÉTHANIER DE DUNKERQUE

LETTRE D'INFORMATION N°9
Octobre 2013



personnes en 1 année d'existence. Pour son premier anniversaire, les portes ouvertes grand public avec visite du chantier, auront quant à elles fait le plein avec 410 inscrits.



54516

18 172 m³, c'est la quantité totale de béton coulé sur 1 réservoir du terminal méthanier. 8 930 m³ (49%) concernent le voile (la paroi extérieure d'une épaisseur de 80 cm environ), 5 100 m³ (28%) pour le radier (le sol) et 3 031 (17%) pour le dôme. Pour l'ensemble des 3 réservoirs, ce sont donc 54 516 m³ de béton qui auront été coulés et fabriqués sur site